

OPIS TECHNICZNY

1. Przedmiot i podstawa opracowania.

Niniejsze opracowanie zawiera rozwiązania konstrukcyjne wykonania konstrukcji wsporczej pod fotowoltaikę (nachylenie paneli pod kątem 35°) usytuowane na dachu o nachyleniu 7,18st.

Projekt wykonano w oparciu o założenia projektowe przedstawione przez BIURO ARCHITEKTURY oraz dane wynikające z lokalizacji obiektu w terenie, a także polskich norm i przepisów prawa budowlanego.

2. Sytuacja.

Obiekt położony jest w Rybniku.

3. Konstrukcja.

Konstrukcja wsporcza składa się z elementów:

-BELKI NOŚNE, wyk. z rur kwadratowych RK 100*100*4 :

- **BELKA R1 1- dł 38,53 m, 6 szt**
- **BELKA R2 2- dł 26,28 m, 3 szt**

-STĘŻENIA belek St, wyk. z rur kwadratowych RK 50*50*3, l=2,15m, 50 szt

-SŁUPKI, wyk. z rur kwadratowych RK 100*100*3 , S1- l=700mm 19 szt , S2- l=417mm 19 szt , S3- l= 133mm 19 szt

-BLACHY PODSTAWY SŁUPKÓW, bl. 220*120*6, 57 szt:

BELKI GŁÓWNE R1 i R2 - zespawane jako ciągłe, WIELOPRZESŁOWE - podparte na SŁUPKACH (mocowanie poprzez blachy i kotwy). Blachy podstawy przyspawane do słupków pod kątem 7,18 st. (jak spadek połąci dachowej). Kotwienie wykonać poprzez szpilki gwintowane nierdzewne, wklejane na żywicy np.HILTI, w stykach płyt korytkowych przekrycia dachu. Od góry na kotwach założyć podkładki i nakrętki.

WAŻNE: szpilka kotwy musi być wklejona w osi ścianek ażurowych z cegły, na których są wsparte płyty korytkowe przekrycia dachu. Usytuowanie tych ścianek na najwyższym stropie DZ należy precyzyjnie zlokalizować – dokonując stosownych odkrywek czy przewiertów.

NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, CZY GŁĘBOKOŚĆ WIERCONYCH OTWORÓW – DO WKLEJENIA KOTEW, JEST ODPOWIEDNIA (min 20cm), jeśli nie należy zastosować szpilki długości wystarczającej do zakotwienia w stropie (np. z końcówką rozporową).

Przewidziano stężenia ram poprzeczne- wyk. z rur kwadratowych RK 50*50*3 dospawanych doczołowo do podłużnych elementów RAM (podstaw).

Wszystkie spoiny w połączeniach spawanych wykonać jako pachwinowe grub. 3mm. Elementy stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie przez malowanie farbami ftalowymi podkładowymi i nawierzchniowymi chlorokauczukowymi, po oczyszczeniu do II stopnia czystości. **Dopuszcza się cynkowanie konstrukcji.**

Użyte materiały powinny posiadać dopuszczenia do użytkowania (zgodnie z Rozp.R.B. z 11.08.04. „w sprawie systemów oceny zgodności wymagań jakie powinny spełniać ratyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE lub deklaracja zgodności).

4. Materiały konstrukcyjne.

- stal kształtowa S 235 JR
- szpilki stalowe nierdzewne, gwintowane (kl.4.8 lub 5.6) Ø 12 lub kotwy HILTI
- elektrody EA 1.46 grub.3mm

5. Zalecenia ogólne.

- należy zapewnić kontrolę geodezyjną przy usytuowaniu elementów obiektu
- prace spawalnicze zlecić osobom posiadającym stosowne uprawnienia
- dopuszczalne odchylenia montażu konstrukcji nie powinny przekraczać wartości podanych w PN-96 13-06200 (lub równoważnej)
- montaż konstrukcji stalowej prowadzić wg „wytycznych wykonania i montażu obiektów budowlanych cz.IV – konstrukcje stalowe.

inż. Adam Kazimierczak
Uprawnienia budowlane do projektowania i kierowania robotami:
bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
i w ograniczonym zakresie w specjalności drogowej i mostowej
w tym na terenie zakładów górniczych
nr upr. SLK/0538/PWOK/04, karta SLK/BO/8702/03